



Bayblend® FR3030

阻燃级别 / 非增强的

(PC+ABS)-Blend; flame retardant; Vicat/B 120 temperature = 115°C; extrusion grade; good extrusion and vacuum-forming behaviour; UL recognition 94 V-0 at 1.5 mm; halogen-free according to DIN VDE 0472, 815; glow wire temperature (GWI): 960 °C at 1.0 mm

PC+ABS-FR(40)

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C 熔融指数 (体积)	260 °C / 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	11
C 熔体黏度	1000 s ⁻¹ / 260 °C	Pa·s	b. o. ISO 11443-A	410
C 成型收缩率, 流动方向	150x105x3 mm / 260 °C / MT 80 °C	%	b. o. ISO 2577	0.5 - 0.7
C 成型收缩率, 垂直流动方向	150x105x3 mm / 260 °C / MT 80 °C	%	b. o. ISO 2577	0.5 - 0.7
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	2650
C 屈服应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	69
C 屈服应变	50 mm/min	%	ISO 527-1, -2	5
C 断裂应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	53
C 断裂应变	50 mm/min	%	b. o. ISO 527-1, -2	> 50
C Izod 冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180/U	N
C Izod 缺口冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	40
C Izod 缺口冲击强度	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	10
热性质				
C 热变形温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1, -2	98
C 热变形温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1, -2	106
C 维卡软化温度	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	113
C 维卡软化温度	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	115
C 热膨胀系数, 流动方向	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2	0.68
C Coefficient of linear thermal expansion, normal	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2	0.72
C Burning behavior UL 94 (1.5 mm) [UL 认可]	1.5 mm	Class	UL 94	V-0
C 可燃性试验UL94-5V [UL 认可]	2.0 mm	Class	UL 94	5VB
C 可燃性试验UL94-5V [UL 认可]	3.0 mm	Class	UL 94	5VA
电性能 (23 °C/50 % 相对湿度)				
C 相对介电常数	100 Hz	-	IEC 60250	3.2
C 相对介电常数	1 MHz	-	IEC 60250	3.1
C 损耗因数	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	37
C 损耗因数	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	75
C 体积电阻率		Ohm·m	IEC 62631-3-1	1E15
C 表面电阻率		Ohm	IEC 62631-3-2	1E17
C Electrical strength	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35
C 相比耐漏电起痕指数OTI	Solution A	Rating	IEC 60112	350
其他性能 (23 °C)				
C 吸水性 (饱和值)	Water at 23 °C	%	ISO 62	0.5
C 吸水性 (静态均衡值)	23 °C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.2
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1190



Bayblend® FR3030

性能	测试条件	单位	标准	数值
测试试样的工艺条件				
C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	260
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	80
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	240

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则